



SUPERPRO[®] / SB09

SUPERPRO[®] /SB09 全自动 IC 编程系统

SUPERPRO/SB09是为大规模电子产品生产而设计的一款高性价比全自动 IC 编程设备。该设备自动完成芯片抓取、放置、编程、取片和包装的全部过程，取代传统的人工作业，既极大地提高了生产效率，同时也免除了 IC 编程过程中可能的人为错误。业界顶级编程器与专业自动机台珠联璧合，实为专业客户不二选择。其主要特性如下：

- SB09 内嵌 8 台极速智能编程器 SUPERPRO/7500N，支持 500 多个 IC 厂家的 12 万多种器件，囊括了几乎各种类型 可编程 IC。器件长期免费支持，确保客户投资长期有效。

XELTEK

SUPERPRO

- 最高产出率达到 2800 UPH。
- 4 个吸嘴、独立插座按压执行机构、双 Feeder、工业顶级运动控制卡和伺服系统系统、专业控制算法、高速视觉定位系统构成高速、高精度、高稳定度的运动和取放系统。
- 支持飞行对中，快速精准定位；
- 可选外设：自动托盘进/出料/卷带包装设备/激光打标机等。
- 可靠性、稳定性和安全性高，最小精度±0.01mm
- 精心设计保证换线时间极短。
- 强大的智能化软件使学习、操作、设置和管理简化到极致。
- 凭借完备的编程器和自动机台实时运行数据库以及本地和远程 MES 系统接口，用户可轻易将本系统联入自己的MES系统，实现远程烧写文件管理、权限管理、产量控制和管理、实时生产统计、机器状况检查和报告等生产智能化管



基本性能：

- **高产能：**4 个吸嘴 + 独立插座按压执行机构、工业顶级运动控制卡和伺服系统、专业控制算法、高速视觉定位系统构成高速、高精度、高稳定度的运动和取放系统。最高产出率达到 2800 UPH。
- **精确定位：**下视 CCD 相机精确定位进/出料机插座位置，上视 CCD 相机精确校准吸嘴上的芯片，飞行对中。高精度 X-Y-Z-θ 伺服系统准确定位，确保取放精确到位。
- **支持器件种类傲视群雄：**是否支持用户需要的器件是自动编程器的根本。30 年来，西尔特此项指标始终保持业界领先地位，且已每年数千种的速度在增加。
- **丰富的外设支持：**I/O 方式支持 TRAY（手动方式标配，自动方式选配）、TAPE（TAPE-IN 最多安装 2 台）、TUBE。支持包装转换。可作包装转换机用。标记方式支持油墨、激光。
- **换线时间短：**I/O 设备和适配器更换方式快速简单，位置标定智能化、编程器设置工程化和条码自动化。
- **可靠安全：**业界顶级滚珠丝杠和导轨、电机、运动控制卡、视觉和控制算法、10 年自动机台专业经验、30 年编程器专业经验。防叠片、防空写机制。
- **强大的智能化软件：**图形化人机界面，软件强大友好，学习时间短，机台初始设置自动保存，编程器配置和选择自动保存，统计及日志信息丰富，方便产量和质量回溯跟踪，权限管理，灵活的不良插座和模块自动禁止策略，减少无人值守情况下的不良率，防止叠片机制。
- **工厂智能化管理接口：**完备的编程器和自动机台实时运行数据库以及本地和远程 MES 系统接口，用户可轻易将本系统联入自己的 MES 系统，实现远程烧写文件管理、权限管理、产量控制和管理、实时生产统计、机器状况检查和报告等生产智能化管理。

运动系统：

- 驱动：高性能X-Y-Z-θ伺服系统，高性能运动控制板卡、松下伺服系统、进口丝杠和导轨。
- 精度：X 轴：±0.01mm；Y 轴：±0.01mm；Z 轴：±0.01mm；θ轴：0.15°。
- 有效行程：X 轴：850mm；Y 轴：500mm；Z 轴：28mm。
- 吸嘴数量：4个
- 可操作芯片尺寸：最大 25x25mm，最小 1x1.5mm
- 最高产出率：2800 UPH

视觉系统：

- 工业级数字相机。像素数 1280×1024。
- 视觉范围：40mm X 35mm 视觉精度：0.01mm
- 视觉系统调整精度：Δx=Δy=0.07 mm，Δθ=0.1°

编辑器系统：

- 8 台极速智能通用量产编程器 SUPERPRO/7500N；每台支持最多 8-32 颗芯片同时编程；直接支持 1.2V 到 5V 各种电压器件；极高的可靠性稳定性；

控制系统：

- PC：高性能品牌工控机；操作系统：Windows 10
- 显示器：19 寸液晶显示器；数据输入设备：键盘 + 鼠标
- I/O 设备：手动 Tray(Manual Tray) 标准配置。一次编程一盘，完成后手动换盘。此方式下无法完成在线打标。
- 编带包装机 (Tape-out)：编程完成的芯片重新包装成 TAPE。可选冷封或热封。编带宽度 8-32mm 可调节。
- 编带进料器 (Tape-In)：电动 feeder 将 Tape 撕开并将进给给吸嘴吸取。根据芯片宽度选择规格；
- 自动 Tray 进/出料机 (Tray-In/Out)：双轨道自动进/出 Tray，零换盘时间，约可放置 OK/待烧录盘 50 盘。
- 管装料进料器 (Tube-In)：振动方式完成管料的输进。根据芯片宽度选择滑轨和导轨。
- 管装料进料器 (Tube-Out)：振动方式完成管料的输出。根据芯片宽度选择滑轨和导轨。
- 编带墨水打点系统 (Tape Ink-Marker)：为编带包装机 (Tape-out)，上的一个附加系统。在编程完的芯片上用墨水标记一个点。
- 选配：MES 系统，一键烧录启动软体定制化
激光打标系统，编带包装机 (Tape-out) 或自动 Tray 进/出料机 (Tray-In/Out) 激光打印
CCD 光学检测，引脚 / marking

附件（选配）及耗材：

- 各种封装的编程适配器、吸嘴、插座压块。

电气及机械规格：

- 工作电压：200~240V/50~60Hz。功率：2.5KVA。
- 外部气源：洁净空气，空气压力：0.6MPa。耗气量：72 升/分钟
- 机械尺寸：主机 1000(L) x 1610(W) x 1550(H) (mm)
- 机器净重：主机 900kg
- 自动 Tray 进/出料机：1500 (L) x 320 (W) x 1000(H) 重量 165kg
- 编带包装机：1200 (L) x 320 (W) x 1200 (H) 重量 90KG